

Plochá cívka

Namotaná na destičku z překližky tl.4mm.

Na spodní straně je flexou vytvořená drážka v níž jsou uloženy a připojeny vodiče.

Dále jsou v destičce otvory uprostřed (pro otáčení destičky kolem osy),
otvory pro prostrčení vývodů lakovaného vodiče 0.5mm (na průměru cca 24mm a 127mm)
a otvory pro prostrčení a upevnění přírodních vodičů ke konektoru.

Destička je na vrchní straně opatřena oboustrannou lepicí páskou.

Dále jsem si zhotovil středový kotouč pro vedení počátečních závitů.

Ten je odlitý z epoxidu, průměr 25,4mm a v hraně je vytvořen zárez pro vyvedení vodičů na obvod .
Nesehnal jsem podložku odpovídajících rozměrů a nemám možnost soustružení. Viz. Obr.1-B.

Dálší pomůcka viz. Obr 1-A, je kousek dvojlinky, z níž jsou vytaženy měděné vodiče, takže zůstala jen bužírka. Tu jsem provléknul do smršťovací bužírky, aby se obě žíly neroztrhly.

Tímto udělátkem se provléknou oba lakované vodiče, kterými se namotává plochá cívka. Usnadňuje to vedení a nasměrování vodičů při navíjení.

Nejhorší je počáteční část vinutí závitů na malém průměru. Postupně se to zlepšuje.

Na přitlačování a směrování závitů jsem použil zastříženou kreditku.

Je vhodné krycí pásku z oboustranné pásky odstraňovat postupně, s přibývajícím průměrem návinu.
Po navinutí celé cívky jsem ji opatřil zpevňující vrstvou z rychletuhnoucího epoxidu (asi by byl vhodný i akrylát). Impregnační cívky doporučuji uskutečnit co nejdříve. Vinul jsem cívku nadvakrát s odstupem asi 5hodin a závity měly tendenci se odlepovat (možná je to tím, že moje pásky nebyla nová) . Naštěstí ne všechny, takže kartou to šlo přimačknout zpět.

Doporučuji se vyhnout lakům s jakýmkoli syntetickým ředidlem. Já na první cívku použil liholak a lepidlo se bleskurychle naleptalo a cívka se neopravitelně naježila, takže jsem musel motat novou. Tuto nepodařenou cívku ale hodlám použít na indikační cívku s LED diodama.

Vodiče jsem částečně fixoval tavným lepidlem, přírodní vodič je fixovaný stahovací páskou, prostrčený otvorem dolů, připájený na volné konce cívek, zatlačený do drážek v překližce a zalitý opět tavným lepidlem.

Videonávod v ruštině, např.:

<https://www.youtube.com/watch?v=O2m-Du6gwJQ>

https://www.youtube.com/watch?v=O5w_zMwofZ8



